

Паспорт пневматической винтовки ИЖ-38

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Приступая к эксплуатации винтовки, внимательно изучите паспорт. Настоящий паспорт кратко знакомит с основными техническими характеристиками, устройством и правилами эксплуатации винтовки.

1.2. Обозначения деталей и сборочных единиц приведены на рисунках и в соответствующих таблицах.

1.3. Замечания по качеству и пожелания направляйте по адресу:

426063, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, ГП "Ижевский механический завод".

2. НАЗНАЧЕНИЕ ВИНТОВКИ

2.1. Винтовка пневматическая стандартная ИЖ-38С предназначена для первоначального обучения стрельбе.

2.2. При эксплуатации винтовки применяются свинцовые пули типа "ДЦ" или другие калибра 4,5 мм, предназначенные для использования в пневматическом оружии при температуре окружающей среды от 272 К (минус 1С) до 323 К (плюс 50С).

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Калибр, мм	4,5
Длина ствола, мм	450
Длина винтовки, мм	1050
Усилие спуска, Н (кгс)	20-30(2,0-3,0)
Масса винтовки, кг, не более	2,8

4. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. Перечень сборочных единиц и деталей винтовки ИЖ-38С приведен в табл.1.

Таблица 1

Обозначение на рис.	Наименование	Количество на изделие
1		
1	Ствол	1
2	Планка прицельная	1
3	Основание прицела	1
4	Основание целика	1
5	Ось	1
6	Пружина прицела	1
7	Ось шарнира	1
8	Шарнир	1
9	Ось рычага взведения	1
10	Штифт ригеля	1
11	Ось ствола	1
12	Шайба	2
13	Рычаг взведения собранный	1
14	Коробка ствольная	1
15*	Манжета	1
16	Поршень	1

17	Пружина боевая	1
18	Колодка механизма спускового	1
19	Шептало	1
20	Рычаг блокировки	1
21	Ось шептала и рычага блокировки	2
22	Пружина шептала и рычага блокировки	1
23	Крючок спусковой	1
24	Штифт колодки	1
25	Пружина крючка спускового	1
26	Винт ложи передний	2
27	Винт ложи задний	1
28	Ложа	1
29	Рамка	1
30	Глазок	1
31	Скоба спусковая	1
32	Винт	1
33	Шуруп	3
34	Гайка	1
35	Затылок	1
36	Ригель	1
37	Пружина ригеля	1
38	Клин	1
39	Прокладка ствола	1
40	Гайка	1
41	Винт регулировочный	1
42	Винт	1
43	Пружина целика	1
44*	Ложа	1
45*	Винт ложи передний	1
46*	Винт ложи задний	1

Примечание. *Детали предназначены для винтовки только с пластмассой ложей

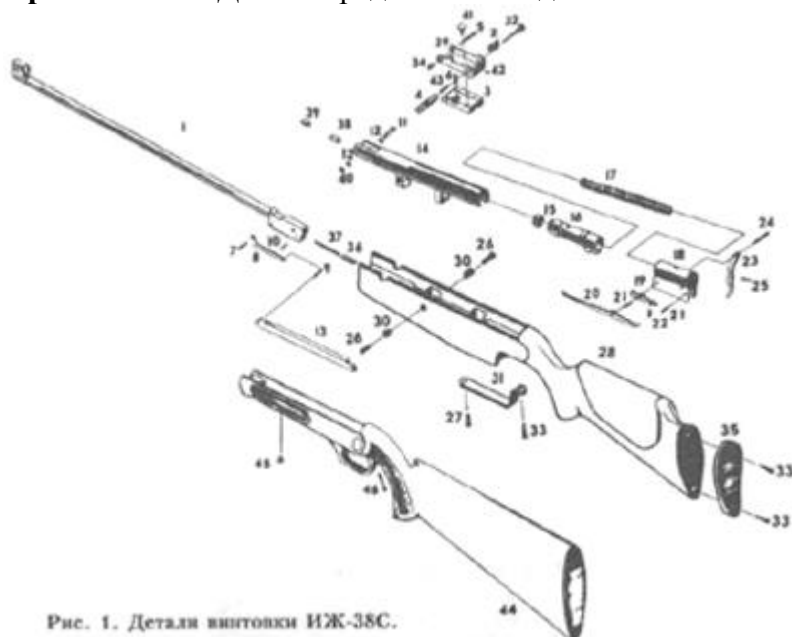


Рис. 1. Детали винтовки ИЖ-38С.

Таблица 2

Наименование	Количество
Винтовка	1
Запасные детали:	
манжета	1
шомпол	1
Упаковка	1
Паспорт	1

Примечание. Допускается комплектовать дополнительно пулями "ДЦ" в количестве 350 шт.

4.2. Комплектность согласно табл. 2.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Выталкивание пули из канала ствола производится за счет сжатого воздуха, образующегося в результате движения поршня с большой скоростью в цилиндре под действием пружины.

5.2. Конструкция прицела позволяет вести корректировку стрельбы по вертикали и горизонтали регулировочными винтами. По горизонтали возможна и грубая регулировка за счет смещения основания целика относительно рамки.

5.3. Конструкция винтовки обеспечивает постановку оптического прицела.

5.4. Ложа изготавливается из древесины или пластмассы.

5.5. Имеющийся блокирующий механизм обеспечивает безопасность в обращении с винтовкой.

6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Пневматическая винтовка, несмотря на наличие в ней различных предохранительных устройств, представляет известную опасность для людей при легкомысленном обращении с ней, поэтому соблюдайте все меры предосторожности и помните, что пренебрежение

правилами безопасности может привести к трагическим последствиям.

6-2. При эксплуатации винтовки запрещается:

- 1) направлять заряженную или заряженную винтовку в сторону человека или животных;
 - 2) хранить или оставлять на время винтовку заряженной;
 - 3) хранить или оставлять винтовку во взведенном состоянии.
- 6.3. После окончания стрельбы проверьте отсутствие пули в стволе. При наличии пули в стволе произведите выстрел в направлении мишени.

7. ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. При подготовке винтовки к работе после консервации удалите смазку из канала ствола и с наружных поверхностей винтовки, осмотрите наружные детали винтовки на отсутствие поломки, трещин.

7.2. Для производства выстрела:

- 1) возьмите винтовку одной рукой за шейку ложи, а другой надавите на ствол;
- 2) поверните ствол вокруг оси до крайнего заднего положения, при этом рычаг взведения, преодолевая сопротивление пружины, поставит поршень на боевой взвод;
- 3) вставьте пулю в канал ствола;
- 4) поверните ствол вокруг оси до фиксации его в горизонтальном положении.

7.3. Заряжайте винтовку при строгом соблюдении требований, изложенных в разделе "Указания мер безопасности".

7.4. Проверьте по окончании стрельбы безопасность винтовки в том порядке, который изложен в разделе "Указания мер безопасности".

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Соблюдайте следующие правила для повышения долговечности винтовки:

- 1) не стреляйте из винтовки вхолостую, без пуль;
- 2) не применяйте вместо пуль различные предметы, не предусмотренные для использования в пневматическом оружии.

8-2. Разбирать винтовку следует только для профилактики или устранения неисправностей в следующем порядке (см. рис. 2):

- 1) отверните винты ложи 26 (45) и 27 (46), отделите ложу 28 (44) (см. рис. 1);
- 2) выбейте штифт колодки 9;
- 3) обоприте надежно винтовку задним торцом ствольной коробки 5 в подставку и осторожно поверните колодку спускового механизма 8, следя за тем, чтобы фиксирующий штифт на колодке вышел из гнезда ствольной коробки. Отделите колодку спускового механизма, оказывая сопротивление действию пружины боевой 7.

Примечание. Не разбирайте винтовку, держа ствольную коробку на весу, так как в этом случае резко выброшенная пружиной колодка спускового механизма может нанести травму.

- 4) извлеките пружину боевую и поршень 6;
- 5) выверните ось ствола 3, предварительно повернув на некоторый угол ствол вокруг оси;
- 6) отделите ствол 1 с рычагом взведения 15 и шарниром 18 от коробки ствольной.

8.3. Сборку винтовки необходимо проводить в обратном порядке.

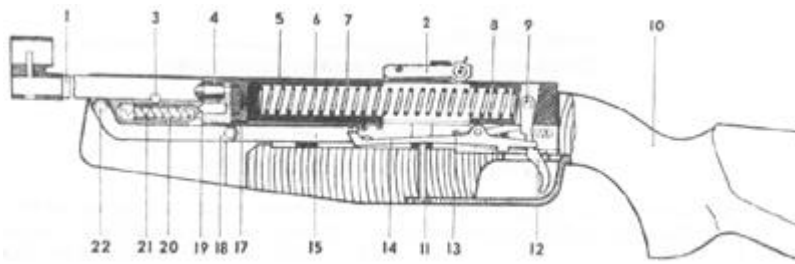


Рис. 2.

1 - ствол; 2 - прицел; 3 - ось ствола; 4 - прокладка ствола; 5 - коробка ствольная; 6 - поршень; 7 - пружина боевая; 8 - колодка механизма спускового; 9 - штифт колодки; 10 - ложка; 11 - винт ложки задний; 12 - крючок спусковой; 13 - шептало; 14 -- рычаг блокировки; 15 - рычаг взведения; 17 - манжета; 18 - шарнир; 19 - клин; 20 - ригель; 21 -- пружина ригеля; 22 - ось шарнира.

8.4. Не допускайте в процессе сборки повреждения манжеты о паз коробки ствольной.

8.5. Для обеспечения стабильной скорости полета пули необходимо через каждые 1500-2000 выстрелов производить смазку манжеты ружейной смазкой РЖ ОСТ 38.01439-88 и чистку капала ствола.

8.6. При уменьшении скорости полета пули, о чем можно судить по снижению ее работоспособности, необходимо заменить манжету 17 (см. рис. 2).

8.7. При обнаружении утечки воздуха при выстреле между казенной частью ствола и ствольной коробкой необходимо перевернуть прокладку ствола 4 (см. рис. 2).

8.8. При уменьшении скорости полета пули, если уплотнения поршня и ствола находятся в работоспособном состоянии, пружина боевая заменяется.

8.9. Во избежание подсадки пружины при хранении винтовки поршень не должен быть на боевом взводе. Храните винтовку в сухом месте.

8.10. При длительном хранении без употребления металлические части винтовки рекомендуется слегка смазать ружейной смазкой РЖ ОСТ 38.01439-88.